

# Evangelisch-lutherische Landeskirche Hannovers

Öffnungszeiten:  
Mo-Fr  
12.00-14.00 Uhr  
Küche 0511 1241-247

# Speiseplan

vom 02.02. bis 06.02.2026

Änderungen  
vorbehalten!



Montag	1	<b>Spaghetti „Bolognese“ oder Käsesauce<sup>(b,c)</sup>, Parmesankäse und Salat</b>		<b>Pudding<sup>(b)</sup> 0,70 €</b>
	2	<b>Kohlrabi-Kartoffelgratin<sup>(b,c)</sup> mit Zwiebeln und Käse</b>		
Dienstag	1	<b>Frischer Blumenkohl mit Sauce<sup>(b,ci)</sup>, Petersilienkartoffeln und gekochter Schinken</b>	Salat	<b>Quarkspeise<sup>(b)</sup> 0,70 €</b>
	2	<b>Fischpfännchen<sup>(b,c)</sup> mit Kartoffeln, Zwiebeln und Karotten</b>		
Mittwoch	1	<b>Kasselerbraten mit Sauce<sup>(c)</sup>, Sauerkraut und Salzkartoffeln</b>	Salat	<b>Pudding<sup>(b)</sup> 0,70 €</b>
	2	<b>Gemüsepuffer<sup>(a,c)</sup> mit Kräuterquark<sup>(b)</sup></b>		
Donnerstag	1	<b>Bratfisch mit Kartoffelsalat<sup>(a,b)</sup> oder Salzkartoffeln mit Senfsauce<sup>(b,c)</sup></b>	Salat	<b>Quarkspeise<sup>(b)</sup> 0,70 €</b>
	2	<b>Süßkartoffel-Stampf<sup>(b)</sup> mit Gemüseragout<sup>(b,c)</sup> und Salat</b>		
Freitag	1	<b>Erbsensuppe mit Würstchen und Baguette<sup>(c)</sup></b>	Salat	<b>Dessert<sup>(b)</sup> 0,70€</b>
	2	<b>Vegetarische Bratwurst mit Rahmporree<sup>(b,c)</sup> und Salzkartoffeln</b>		

- 1.) Farbstoff
- 2.) Geschmacksverstärker
- 3.) geschwefelt
- 4.) Phosphat
- 5.) koffeinhaltig
- 6.) Süßstoff

- |            |                 |                 |                     |
|------------|-----------------|-----------------|---------------------|
| Erklärung: | a) = Eier       | b) = Milch      | c) = Weizen         |
|            | d) = Erdnüsse   | e) = Nüsse      | f) = Schwefeldioxid |
|            | g) = Lupinen    | h) = Sesam      | j) = Soja           |
|            | k) = Sellerie   | l) = Senf       | m) = Fisch          |
|            | n) = Krebstiere | o) = Weichtiere |                     |