

## Material- und Werkzeugliste

Möbelbauplatte Kiefer massiv 28 mm

A	Seitenteil	2 Stück	1200 x 480 x 28 mm
B	Montageleiste	2 Stück	700 x 100 x 28 mm
C	Lehne	1 Stück	1200 x 300 x 28 mm
D	Sitzplatte	1 Stück	1200 x 400 x 28 mm
E	Abkantung hinten	1 Stück	1200 x 100 x 28 mm
F	Abkantung vorn	1 Stück	1200 x 60 x 28 mm
G	Auflageleiste	2 Stück	310 x 60 x 28 mm

Holzdübel 14 Stück  $\varnothing$  8 mm x 40 mm

Dübelhilfe 5 Stück  $\varnothing$  8 mm

Hülssenschraube 6 Stück  $\varnothing$  8 mm x 55 mm

Spanlattenschraube 6 Stück  $\varnothing$  5 x 50 mm

Maßstab, Bleistift, Anschlagwinkel, Zirkel, Winkelmesser, Spitzbohrer  
Akku-Schrauber oder Bohrmaschine, Holzbohrer mit Zentrierspitze  $\varnothing$  8 mm,  $\varnothing$  5 mm  
Holzleim, Stichsäge, 4 Schraubzwingen 200 mm lang, Holzfeile, Schleifpapier P150  
Oberflächenbehandlung nach Wahl.

Die Kirchenbank kann alternativ auch mit Holzstärke gebaut werden.

Vorteil: geringeres Gewicht    Nachteil: geringere Gesamtstabilität

Die Zuschnittmaße ändern sich dadurch nicht.

Dübelhilfe:

Messinginsatz mit Markierungsspitze



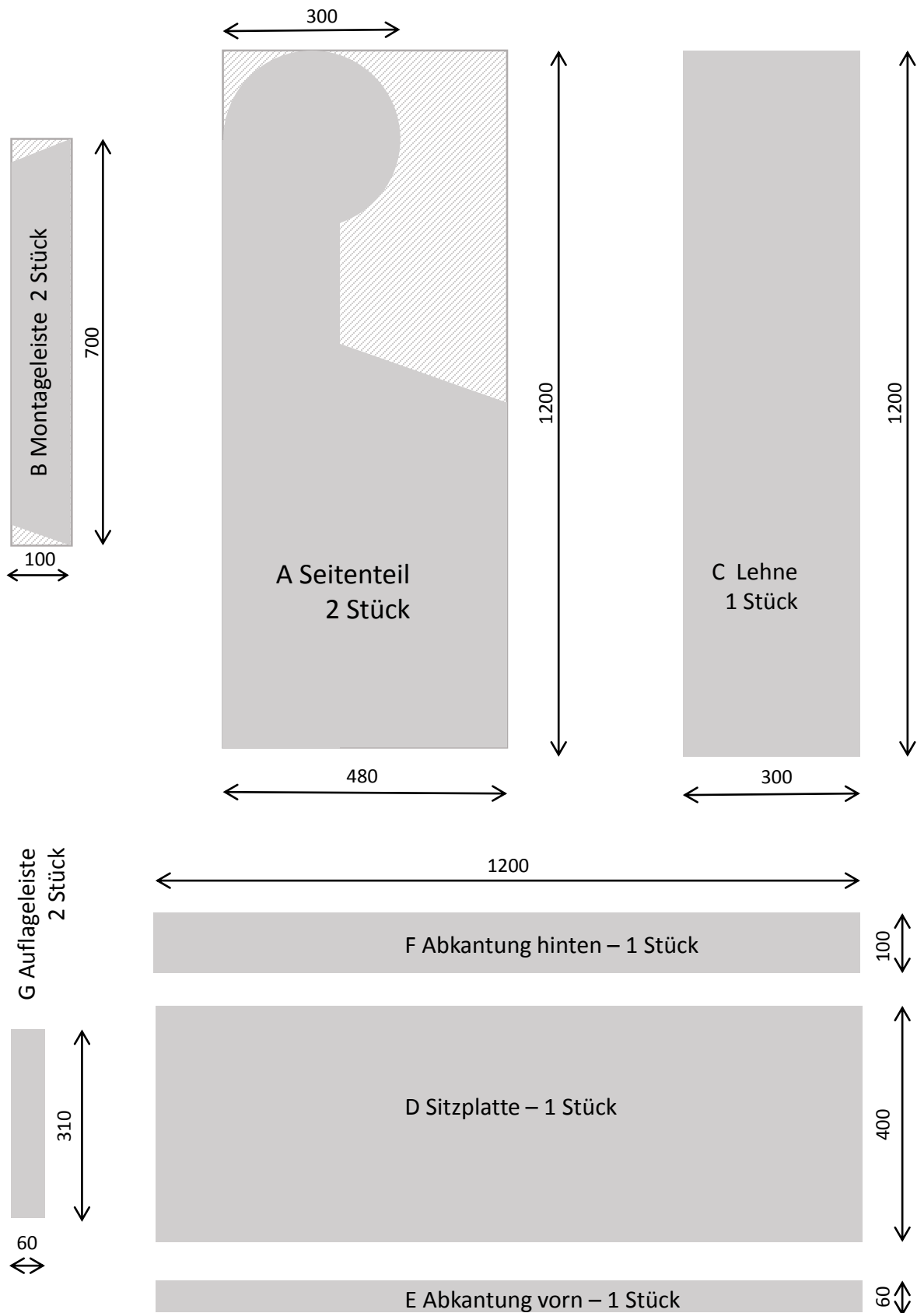
Hülssenschraube:

Außendurchmesser 8mm

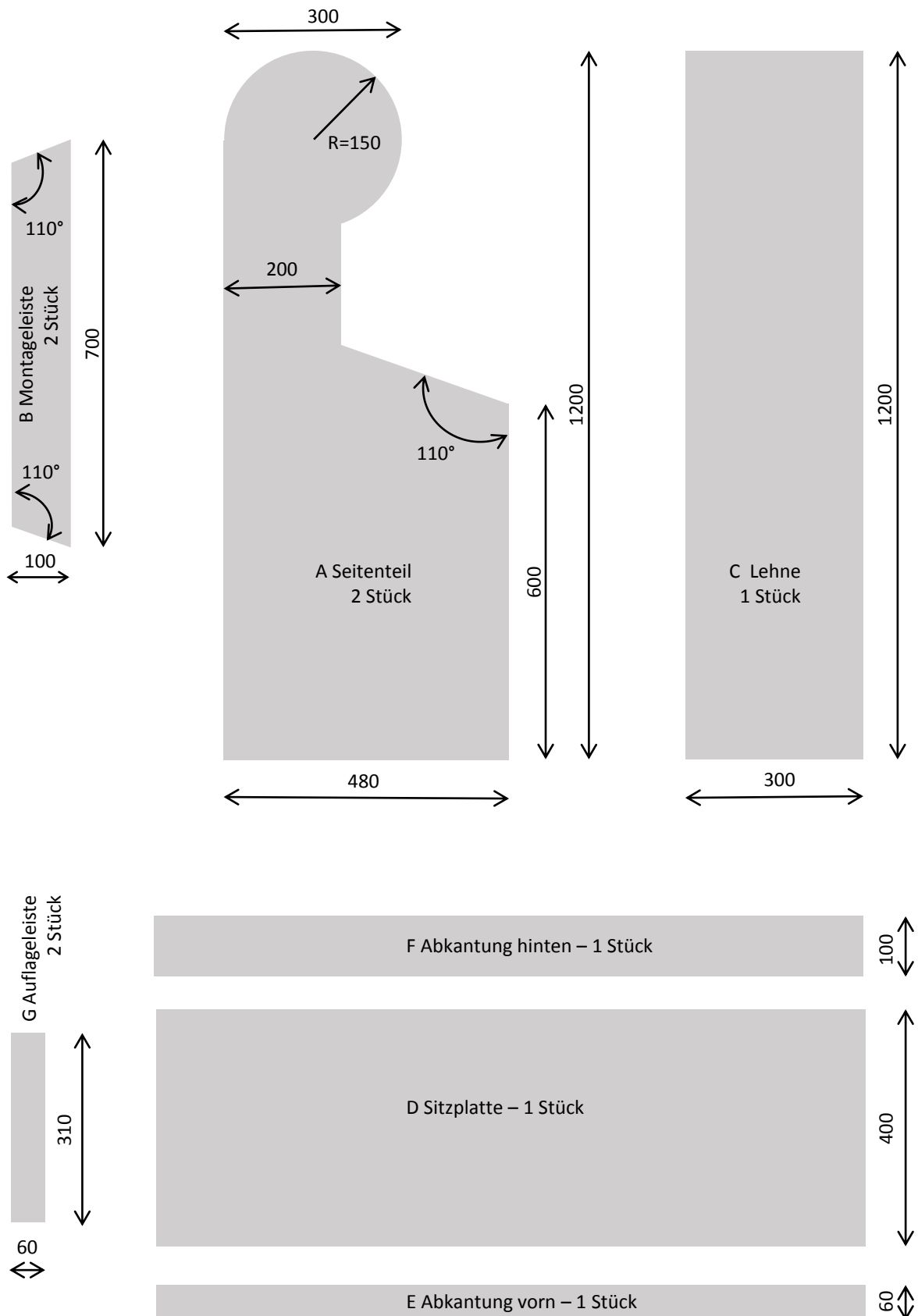
Schraube M6, Hülsenmutter M6



# Bauteile Übersicht



# Bauteile - Zuschnitt

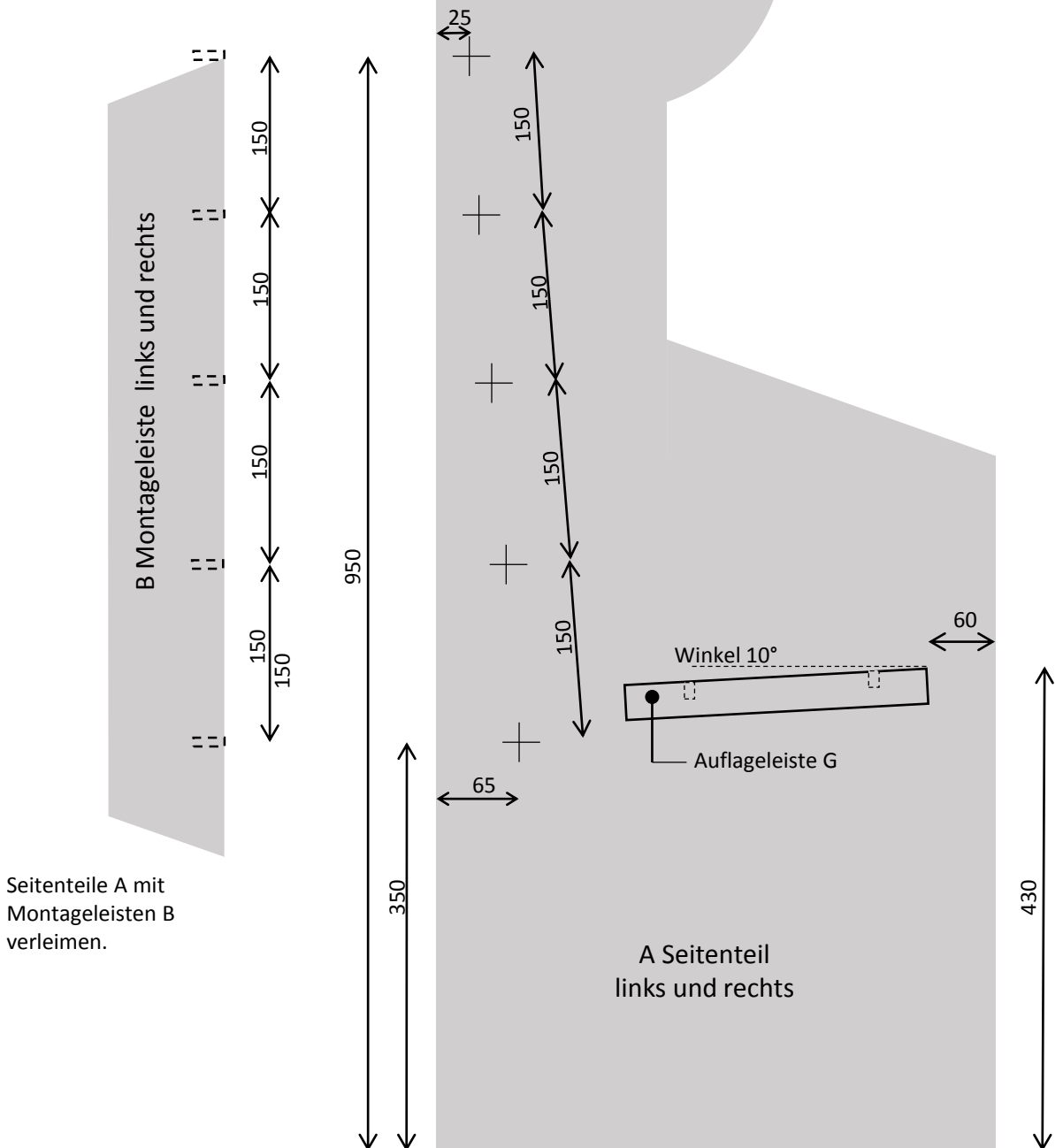


## Bauteile A und B – Bohrungen - Verleimen

Rechtes und Linkes Seitenteil  
symmetrisch herstellen !  
Bohrungen in einer Linie auf Seitenteilen A  
anzeichnen  
Bohrungen  $\varnothing$  8mm, Tiefe 21mm

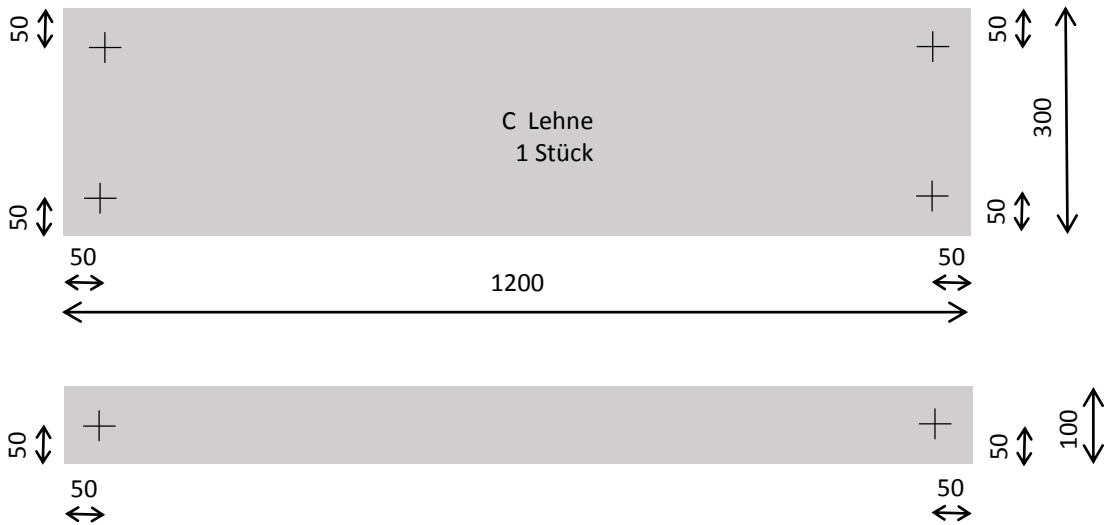
Bohrungen mittels Dübelhilfen mittig  
auf die lange Kante der  
Montageleisten B übertragen  
Bohrungen  $\varnothing$  8mm, Tiefe 21mm

Praxistipp:  
zusammengehörige Teile  
verwechslungsfrei kennzeichnen



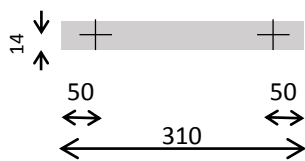
## Bauteile C und F - Bohrungen

Bohrungen  $\varnothing$  8mm, durchbohren



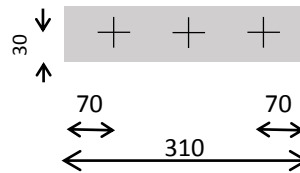
## Bauteile G - Bohrungen

in die schmale Kante  
Bohrungen  $\varnothing$  8mm, Tiefe 21mm



## Bauteile G – Bohrungen - Montage

in die breite Seite  
Bohrungen  $\varnothing$  5mm, durchbohren

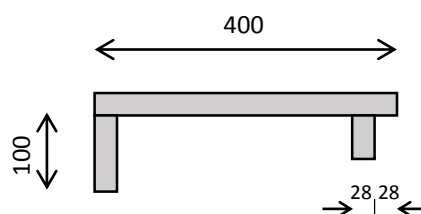


Die Auflageleisten innen auf den Seitenteilen positionieren vgl. Seite 4  
mit Schrauben 5x50 anschrauben

## Bauteile D, E und F – Verleimen

Abkantungen E mit 28mm Abstand unter die Sitzplatte D leimen.  
Praxistipp: Zum Einhalten des vorderen Abstandes, Reststücke oder Bauteile G verwenden

Abkantung F bündig unter die Sitzplatte D leimen.



## Endmontage

Seitenteile A aufrecht stellen

Lehne C zwischen den Seitenteilen und vor den Montageleisten B ausrichten  
mit Schraubzwingen fixieren

Dübelhilfen in den Bohrungen der Auflageleisten positionieren

Sitzplatte D auf die Auflageleisten auflegen, Seitenteile andrücken  
Bohrungen übertragen

Bohrungen  $\varnothing$  8mm, 21 mm tief von unten in die Sitzplatte bohren

Holzdübel in die Auflageleisten einleimen. Die Sitzplatte nicht leimen

Sitzplatte auflegen und einrasten lassen

Praxistipp: Sollte die Sitzplatte nicht einfach einrasten,

können die Bohrungen der Sitzplatte auf 8,5mm aufgebohrt werden

Abstände und rechten Winkel der Rückenlehne kontrollieren

Bohrungen  $\varnothing$  8mm der Lehne durch die Montageleisten durchbohren

Bohrungen  $\varnothing$  8mm der Sitzabkantung hinten durch die Montageleisten durchbohren

Lehne und Sitzplatte mit Hülsenschrauben fest verschrauben

Für Transport und Lagerung können diese immer wieder gelöst werden.

Praxistipp: Stuhlbeinnägel aus Kunststoff schonen den Fußboden und erhöhen die Standfestigkeit.

